



Instytut Techniki Budowlanej

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

NATIONAL TECHNICAL ASSESSMENT

ITB-KOT-2017/0263 wydanie 2

Parapety okienne wewnętrzne LAMINTEX

WARSZAWA | KATOWICE | POZNAŃ | PIONKI



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2017/0263 wydanie 2

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

LAMINTEX Sp. z o.o.
ul. Węgierska 78, 33-300 Nowy Sącz

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0263 wydanie 2 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

Parapety okienne wewnętrzne LAMINTEX

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

22 grudnia 2027 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej


dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 22 grudnia 2022 r.

Dokument Krajowej Oceny Technicznej ITB-KOT-2017/0263 wydanie 2 zawiera 16 stron, w tym 2 Załączniki. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0263 wydanie 2 zastępuje Krajową Ocenę Techniczną ITB-KOT-2017/0263 wydanie 1. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Krajowej Oceny Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 522 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje parapety okienne wewnętrzne LAMINTEX, produkowane przez LAMINTEX Sp. z o.o., ul. Węgierska 78, 33-300 Nowy Sącz, w zakładzie produkcyjnym w Nowym Sączu.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje typy wyrobów określone przez producenta i wynikające z właściwości użytkowych podanych w p. 3.

Asortyment parapetów LAMINTEX podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Odmiana parapetu	Grubość płyty wiórowej, mm	Promień zaoblęcia, mm*	Nr rysunku
1	2	3	4	5
1	6060-P	16, 18, 19, 22	6,0 ± 0,5	B1
2	3030-P	16, 18, 19, 22	3,0 ± 0,5	B2
3	1010-P	16, 18, 19, 22	10,0 ± 0,5	B3
4	WS-9500	22, 25, 28	9,5 ± 0,5	B4
5	3000	16, 18, 19, 22, 25, 28	3,0 ± 0,5	B5
6	5500	16, 18, 19, 22, 25, 28	5,5 ± 0,5	B6
7	9510	16, 18, 19, 22, 25, 28	9,5 ± 0,5	B7
8	5510	16, 18, 19, 22, 25, 28	5,5 ± 0,5	B8
9	145	22, 28	14,5 ± 0,5	B9
10	6060	18, 19, 22, 25, 28	5,7 ± 0,5	B10

* możliwy jest inny promień zaoblęcia, po uzgodnieniu między producentem i odbiorcą

Parapety LAMINTEX są wytwarzane z płyt wiórowych, typów P2 i P5 według normy PN-EN 312:2011, o grubości od 16 do 28 mm.

Powierzchnie licowe parapetów oraz ich krawędzie przednie są pokryte laminatami dekoracyjnymi:

- HPL o grubości od 0,5 do 0,8 mm, lub
- CPL o grubości od 0,4 do 0,8 mm,

według normy PN-EN 438-3:2016, przy zastosowaniu technologii postformingu (kształtowania wtórnego). Barwę, wzór, fakturę oraz połysk laminatów określa wzornik producenta.

Spodnie powierzchnie parapetów są wykończone papierem przeciwpędnym, o gramaturze nie mniejszej niż 80 g/m² lub laminowane tak jak powierzchnia licowa. Tylne krawędzie parapetów są wykończone papierem przeciwpędnym, o gramaturze nie mniejszej niż 200 g/m². Miejsce połączenia laminatu z papierem przeciwpędnym zabezpieczone jest paskiem kleju PUR.

Parapety odmian 6060-P, 3030-P, 1010-P i WS-9500 (według rys. B1 + B4) mają dodatkowy element wykonany z płyty MDF według normy PN-EN 622-5:2010, o gęstości objętościowej od 700 do 800 kg/m³ i zawartości formaldehydu w wyrobie odpowiadającej klasie E1.

Parapety LAMINTEX są produkowane w postaci elementów o maksymalnej długości 4150 mm, ze stopniowaniem co 10 mm.

Szerokość parapetów jednostronnie zaoblonych wynosi: 150, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 800, 900 lub 1200 mm. Szerokość parapetów podwójnie zaoblonych wynosi: 305, 405, 505,

605, 705 lub 805 mm. Mogą być produkowane parapety o innych szerokościach, po uzgodnieniu między producentem i odbiorcą.

Cechy identyfikacyjne parapetów LAMINTEX przedstawiono w Załączniku A.

Kształt i wymiary wyrobów objętych niniejszą Krajową Oceną Techniczną przedstawiono w Załączniku B.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Parapety okienne wewnętrzne LAMINTEX są przeznaczone do stosowania wewnątrz pomieszczeń, w obiektach budowlanych nowowznoszonych i eksploatowanych, z wyłączeniem pomieszczeń narażonych na stałe działanie wody lub pary wodnej (np. łaźnie, kryte baseny itp.).

Parapety LAMINTEX powinny być montowane w następujący sposób:

- oparte na murze całą szerokością (osadzone za pomocą kleju montażowego), pozostawiając na końcach 5 mm przerwy dylatacyjnej, tak aby wchodziły pod ościeżnicę okna na głębokość nie mniejszą niż 20 mm i ściśle do niej przylegały,
- styk parapetu i ościeżnicy należy zabezpieczyć uszczelniaczem silikonowym.

Parapety mogą być docinane na odpowiednią długość.

Parapety mogą być czyszczone przy użyciu wody oraz detergentów nie zawierających środków ściernych.

Montaż parapetów objętych niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinien być zgodny z instrukcją producenta.

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być stosowane zgodnie z:

- dokumentacją techniczną, opracowaną dla określonego obiektu, uwzględniającą polskie normy i przepisy techniczno-budowlane, w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2022 r., poz. 1225),
- wymaganiami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- instrukcją stosowania wyrobów, opracowaną przez producenta i dostarczaną odbiorcom.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

3.1. Właściwości użytkowe wyrobu

Właściwości użytkowe parapetów okiennych wewnętrznych LAMINTEX i metody zastosowane do ich oceny podano w tablicy 2.

Tablica 2

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
1	Spęczniecie na grubości po 2 h moczenia w wodzie, %	≤ 10	PN-EN 317:1999
2	Przyczepność laminatu do płyty wiórowej, MPa	$\geq 0,5$	PN-EN 311:2004

Tablica 2, c.d.

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
3	Odporność na starzenie po napromieniowaniu do 590 MJ/m ² , określona trwałością barwy, stopień skali szarej	≥ 3	PN-EN ISO 4892-1:2016 PN-EN ISO 4892-2:2013 PN-EN 20105-A02:1996
4	Odporność powierzchni licowej na czynniki eksploatacyjne, stopień: – aceton – kawa – 25 % roztwór wodorotlenku sodu – 30 % roztwór nadtlenku wodoru – pasta do butów	≥ 4 ≥ 4 ≥ 4 ≥ 4 ≥ 4	PN-EN 438-2+A1:2019
5	Odporność powierzchni licowej w kolorze białym, na żar papierosa, stopień	≥ 3	PN-EN 438-2+A1:2019

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Wyroby objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmiennosc ich właściwości techniczno-użytkowych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2017/0263 wydanie 2),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia

20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 450) i rozporządzenia (WE).nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) ma zastosowanie system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie pisemnych zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne wyrobów (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) kształtu i wymiarów.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) spęczenia na grubości po 2 h moczenia w wodzie,
- b) przyczepności laminatu do płyty wiórowej.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0263 wydanie 2 zastępuje Krajową Ocenę Techniczną ITB-KOT-2017/0263 wydanie 1.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0263 wydanie 2 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk parapetów okiennych wewnętrznych LAMINTEX, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0263 wydanie 2 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r., poz. 1213) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępniane na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2017/0263 wydanie 2 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.4. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2017/0263 wydanie 2 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2021 r., poz. 324). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.5. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.6. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.7. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

- 1) Sprawozdanie z badań bieżących nr 151_11_2022. LAMINTEX Sp. z o.o., ul. Węgierska 78, 33-300 Nowy Sącz.
- 2) Sprawozdania z badań okresowych nr L1_08_2021_3030. LAMINTEX Sp. z o.o., ul. Węgierska 78, 33-300 Nowy Sącz.
- 3) Sprawozdania z badań okresowych nr L1_08_2021_6060P. LAMINTEX Sp. z o.o., ul. Węgierska 78, 33-300 Nowy Sącz.
- 4) Sprawozdania z badań okresowych nr L1_08_2021_3030_P2. LAMINTEX Sp. z o.o., ul. Węgierska 78, 33-300 Nowy Sącz.
- 5) Sprawozdania z badań okresowych nr L1_08_2021_1010P. LAMINTEX Sp. z o.o., ul. Węgierska 78, 33-300 Nowy Sącz.
- 6) Sprawozdanie z badań nr A4657/2021/S.B. Instytut Technologii Drewna, Laboratorium badania drewna, materiałów drewnopochodnych, opakowań, mebli i konstrukcji, sekcja badań fizycznych i mechanicznych.
- 7) LZM00-01904/17/Z00NZM. Raport z badań dotyczący parapetów okiennych LAMINTEX. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB.
- 8) 2217/11/Z00NK. Praca badawcza dotycząca parapetów wiórowych produkcji firmy LAMINTEX Sp. z o.o. na potrzeby nowelizacji AT-15-7198/2006. Zakład Konstrukcji i Elementów Budowlanych ITB.

7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 311:2004	<i>Płyty drewnopochodne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania</i>
PN-EN 312:2011	<i>Płyty wiórowe. Wymagania techniczne</i>
PN-EN 317:1999	<i>Płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęczenia na grubość po moczeniu w wodzie</i>
PN-EN 324-1:1999	<i>Płyty drewnopochodne. Oznaczanie wymiarów płyt. Oznaczanie grubości, szerokości i długości</i>
PN-EN 324-2:1999	<i>Płyty drewnopochodne. Oznaczanie wymiarów płyt. Oznaczanie prostokątności i prostoliniowości krawędzi</i>
PN-EN 438-2:2007	<i>Płyty drewnopochodne. Oznaczanie wymiarów płyt. Oznaczanie prostokątności i prostoliniowości krawędzi</i>
PN-EN 438-3:2016	<i>Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL). Płyty z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo nazywane laminatami). Część 3: Klasyfikacja i specyfikacje laminatów cieńszych niż 2 mm, przeznaczonych do łączenia z podłożem nośnym</i>
PN-EN 622-5:2010	<i>Płyty pilśniowe. Wymagania techniczne. Część 5: Wymagania dla płyt formowanych na sucho (MDF)</i>

PN-EN 20105-A02:1996	<i>Tekstylia. Badania odporności wybarwień. Szara skala do oceny zmiany barwy</i>
PN-EN ISO 4892-1:2016	<i>Tworzywa sztuczne. Metody ekspozycji na laboratoryjne źródła światła. Część 1: Zasady ogólne</i>
PN-EN ISO 4892-2:2013	<i>Tworzywa sztuczne. Metody ekspozycji na laboratoryjne źródła światła. Część 2: Lampy ksenonowe łukowe</i>
ITB-KOT-2017/0263 wydanie 1	<i>Parapety okienne wewnętrzne LAMINTEX</i>

ZAŁĄCZNIKI

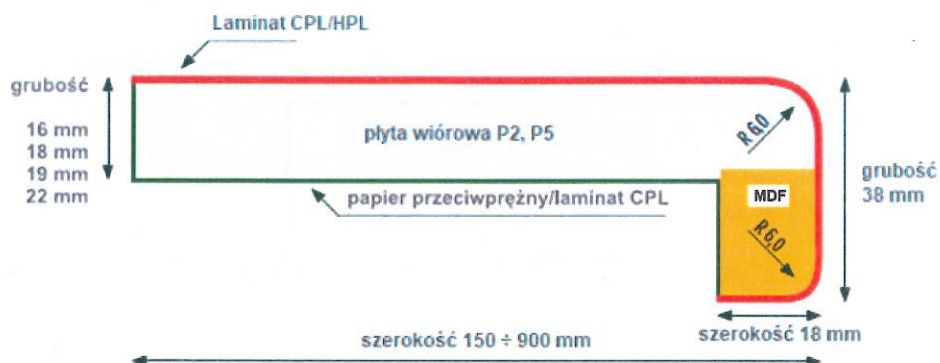
Załącznik A. Cechy identyfikacyjne	10
Załącznik B. Kształt i wymiary	11

Załącznik A.**Tablica A1. Cechy identyfikacyjne parapetów okiennych wewnętrznych LAMINTEX**

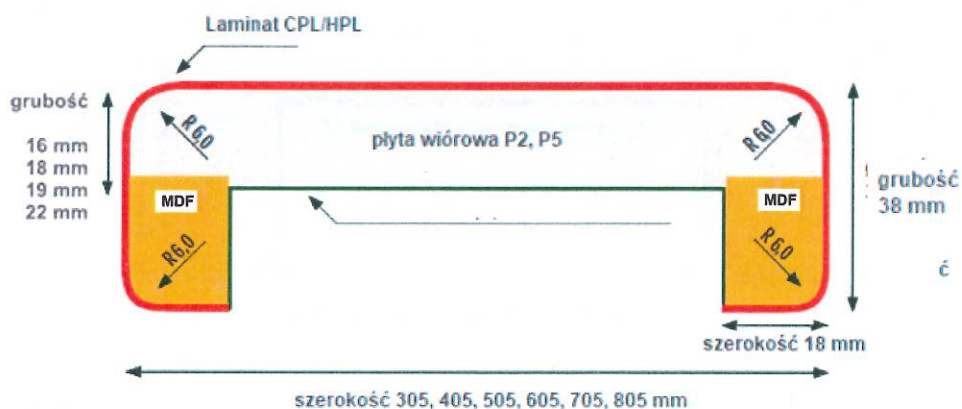
Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny i kształt	powierzchnie licowe o jednolitym zabarwieniu, bez pęcherzy i zarysowań, krawędzie proste, bez uszkodzeń mechanicznych; kształt zgodny z rys. B1 + B10	ocena wizualna
2	Dopuszczalne odchyłki wymiarów, mm: a) długość b) szerokość c) grubość	$\pm 5,0$ $\pm 2,0$ $\pm 1,0$	PN-EN 324-1:1999
3	Odchyłka od płaskości, mm/m	$\leq 0,5$	PN-EN 825:2013
4	Odchyłka od prostokątności, mm/m	$\leq 0,5$	PN-EN 324-2:1999
5	Odchyłka od prostoliniowości krawędzi przedniej, mm/m	$\leq 1,0$	PN-EN 324-2:1999

Załącznik B.

a)

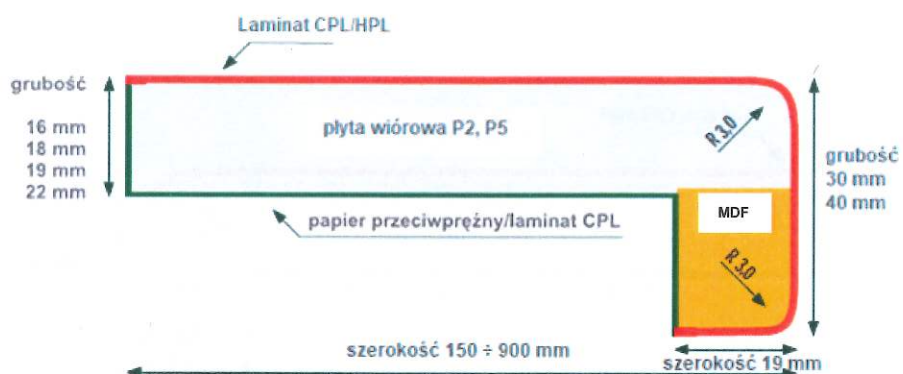


b)

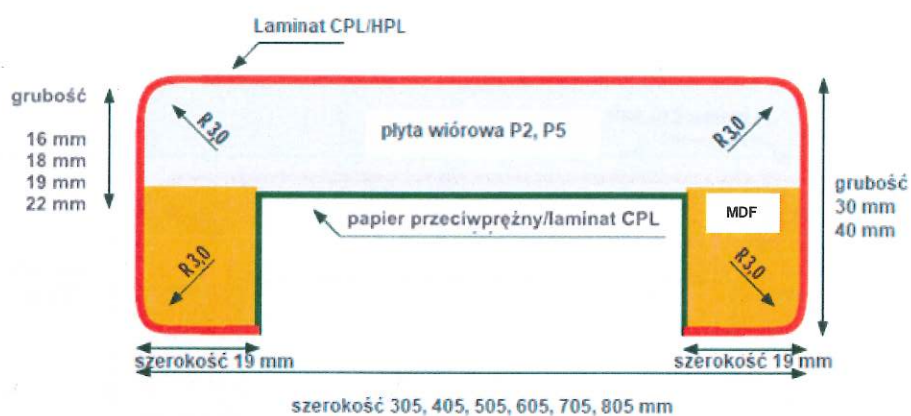

Rysunek B1. Parapet LAMINTEX 6060-P

a) jednostronnie zaoblony, b) podwójnie zaoblony

a)

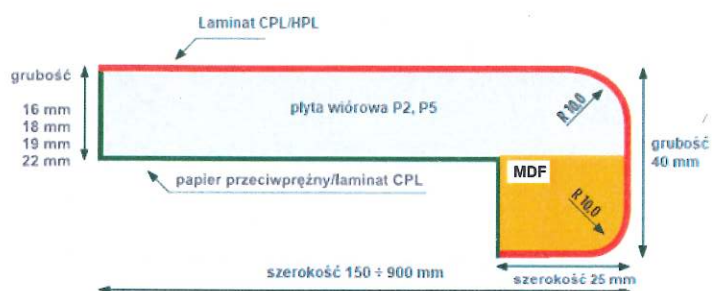


b)

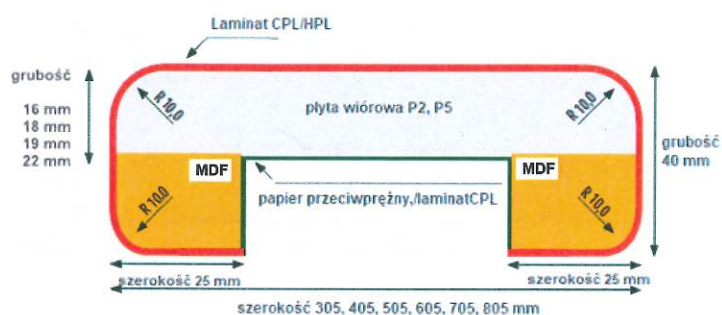
**Rysunek B2. Parapet LAMINTEX 3030-P**

a) jednostronnie zaoblony, b) podwójnie zaoblony

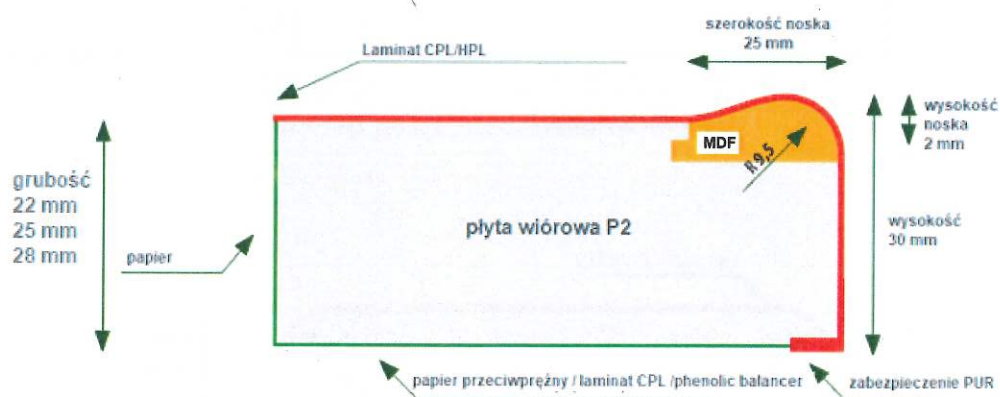
a)



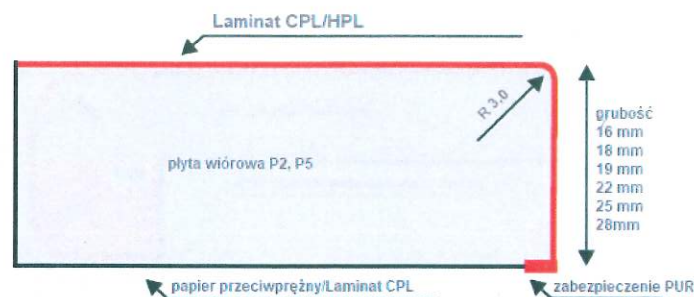
b)


Rysunek B3. Parapet LAMINTEX 1010-P

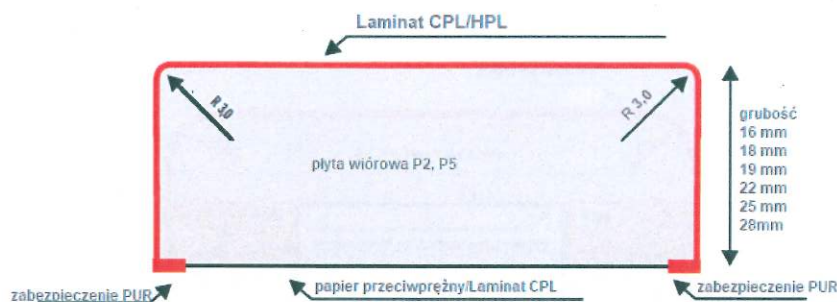
a) jednostronnie zaoblony, b) podwójnie zaoblony


Rysunek B4. Parapet LAMINTEX WS-9500

a)

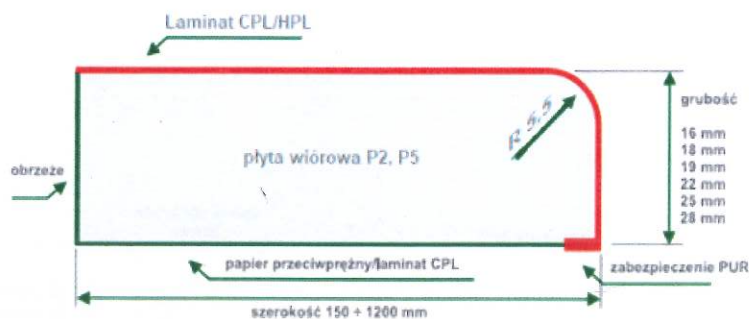


b)

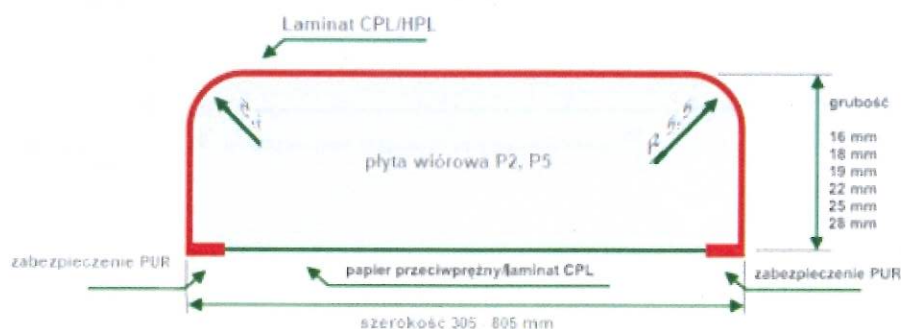
**Rysunek B5. Parapet LAMINTEX 3000**

a) jednostronnie zaoblony, b) podwójnie zaoblony

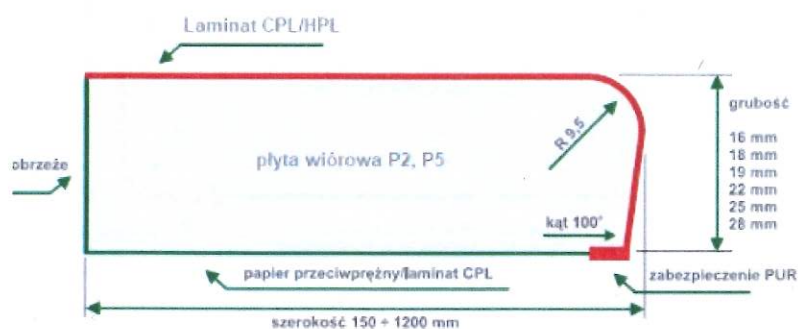
a)



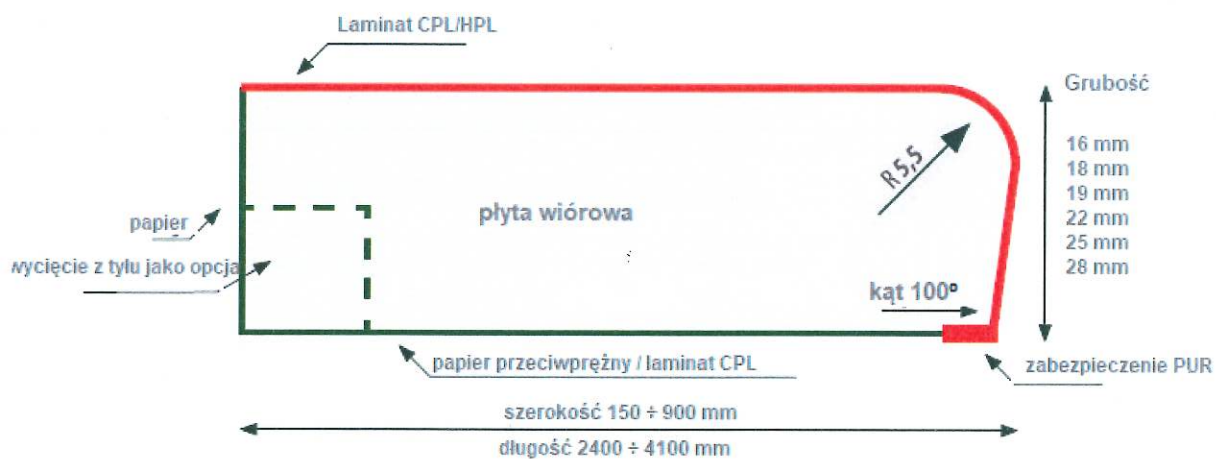
b)

**Rysunek B6. Parapet LAMINTEX 5500**

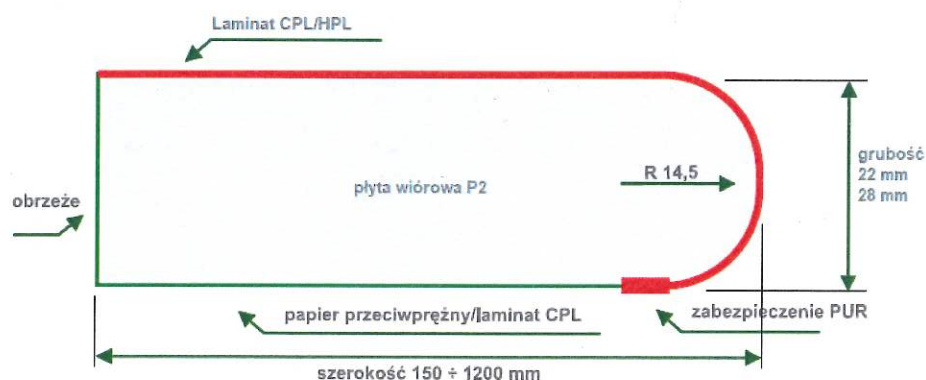
a) jednostronnie zaoblony, b) podwójnie zaoblony



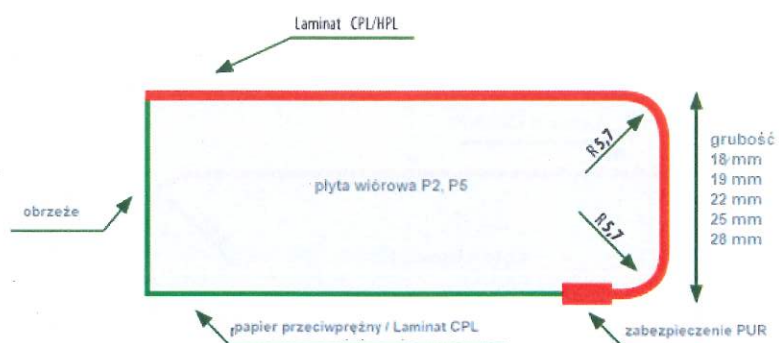
Rysunek B7. Parapet LAMINTEX 9510



Rysunek B8. Parapet LAMINTEX 5510



Rysunek B9. Parapet LAMINTEX 145



Rysunek B10. Parapet LAMINTEX 6060